



New Technology, High Performance



SINCE 1982
SIZE REDUCTION TECHNOLOGY

KPS FLUIDIZED BED OPPOSED JET MILL



KPS
KOREA POWDER SYSTEM CO., LTD.
SIZE REDUCTION TECHNOLOGY

한국분체기계 (주)

본사 · 공장 22829 인천광역시 서구 가재울로 32 번길 31
Tel. 032-505-5580 Fax. 032-876-8454
E-mail. hkc@hankookmc.co.kr www. kpsmc.co.kr



한국분체기계 (주) 전경

POWDER TECHNOLOGY & SYSTEM ENGINEERING

KPS
KOREA POWDER SYSTEM CO., LTD.
ADVANCED TECHNOLOGY TOWARD THE FUTURE
한국분체기계 (주)

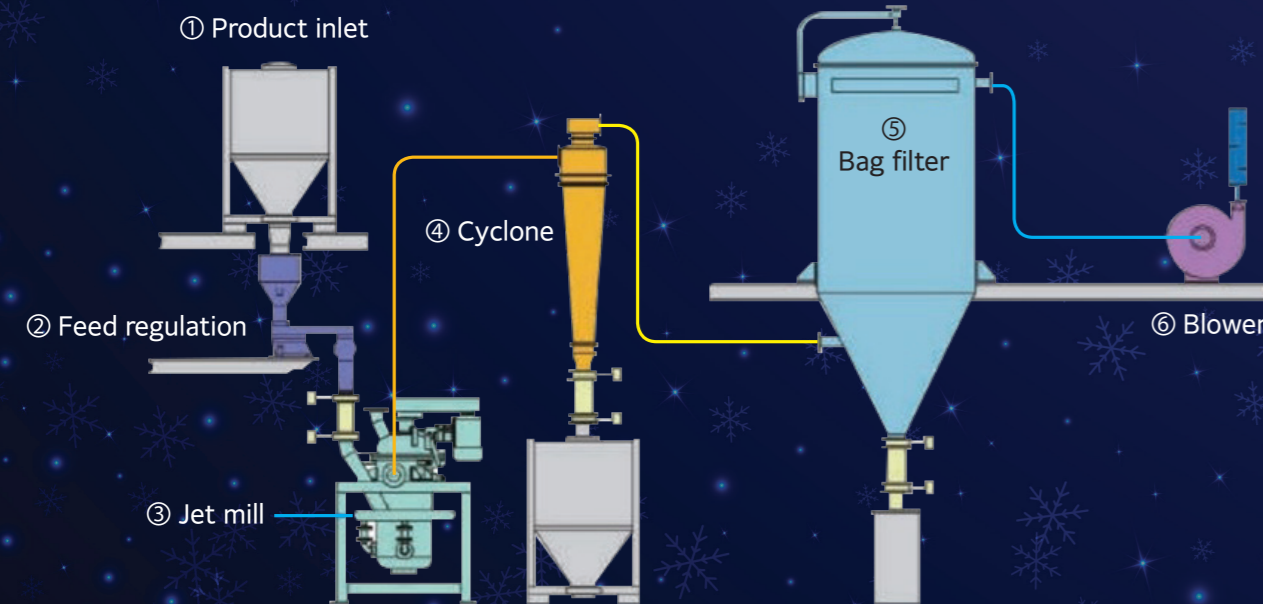
Exceptional Re grind Quality
Easy Maintenance & Safety
Application Flexibility

Since 1982, Engineering Excellence,
Unsurpassed Quality

Innovative & efficient
The Best Fluidized Bed Opposed Jet Mill



Machines and plant design



Unsurpassed Quality and Productivity 0.5~45 Micron In Ultra-Fine Grinding of Fine Powder

원리

- 분쇄할 제품은 이중 플랩 밸브를 통해 분쇄기 노즐 위에 있는 플랜지 입구로 공급됩니다. 분쇄기 챔버 바닥에 형성된 가속화된 재료의 층은 분쇄기 노즐로부터 나오는 공기 흐름에 의해 유동화됩니다. 입자는 공기 흐름에 의해 가속화되어 유동층으로부터 챔버 중심으로 빨려 들어갑니다.
- 공기의 흐름에 따라 챔버 중심에서 입자와 입자끼리의 충돌로 분쇄가 이루어집니다. 입자류 가득찬 공기는 변속 모터로 제어하는 벨트 구동으로 분급기 중앙으로 상승합니다. 거친 입자는 분급기에 의해 배척되어 유동층으로 돌아갑니다.
- 미세 입자는 분쇄 공기와 함께 배출구에서 배출되고 사이클론 또는 필터 시스템으로 분리됩니다.

Principle

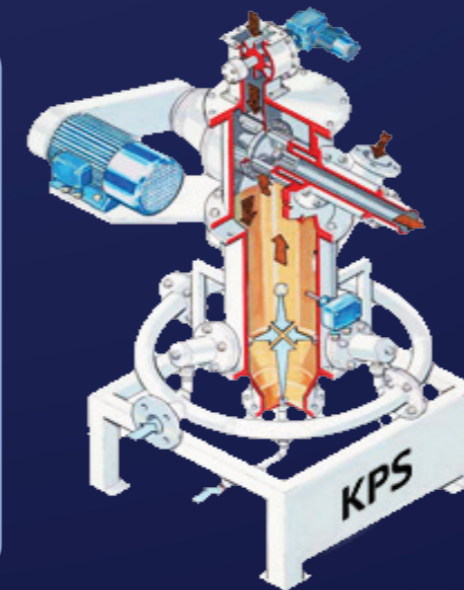
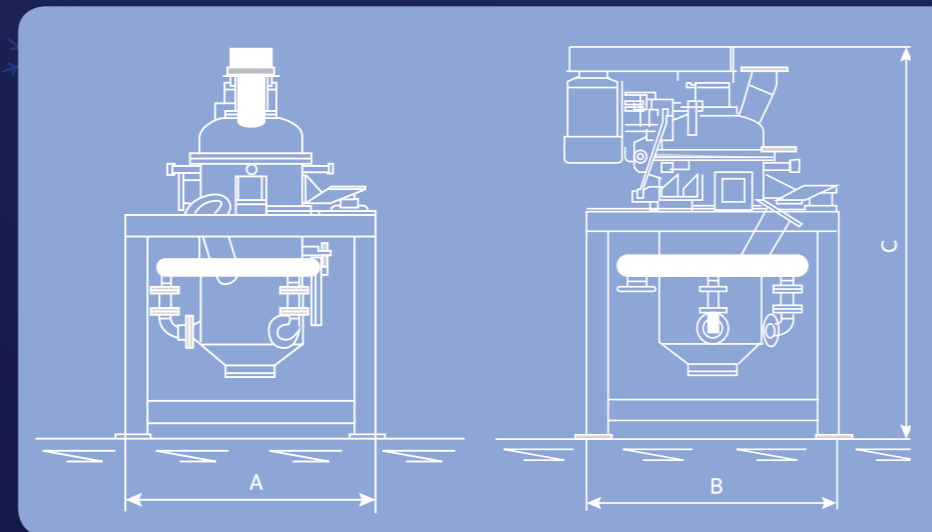
- The material to be pulverized is fed through a double flap valve to the flange inlet above the grinder nozzle. The layer of accelerated material formed at the bottom of the grinder chamber is fluidized by the airflow from the grinder nozzle. The particles are accelerated by the airflow and sucked from the fluidized bed into the center of the chamber.
- Particles and particles collide at the center of the chamber according to the flow of air, resulting in pulverization. The air filled with particles rises to the center of the classifier by belt drive controlled by a variable speed motor. Coarse particles are rejected by the classifier and returned to the fluidized bed.
- Fine particles are discharged from the outlet together with the pulverized air and separated by a cyclone or filter system.

특징

- Fluidized Bed Opposed Jet Mill은 d97=2 μ m~d97=70 μ m 범위 내에서 건축재료의 미세분쇄에 적합하도록 미래의 트렌드에 맞춰 제작되었습니다.
- 모든 경도의 광범위한 재료를 저오염 분쇄
- 주입 분쇄 · 차가운 가스 (0°C~20°C) · 250°C까지 뜨거운 가스 · 불활성 가스
- 연구용 실험실 규모 기계 또는 소량 생산량을 포함하여 다양한 기계크기와 더 큰 생산 규모 기계를 통해 제품 생산량을 몇 kg/h에서 몇 t/h까지 분쇄할 수 있습니다

Feature

- Fluidized Bed Opposed Jet Mills set future trends for the fine grinding of dry materials within the range of d97=2 μ m~d97=70 μ m and are suitable for
- a large range of materials of any hardness low contamination milling
- grinding with · cold gas (0°C~20°C) · hot gas up to 250°C · inert gas.
- A wide range of machine sizes including lab-scale machines for research or small production amounts as well as larger production scale machines allow the milling of product quantities from a few kg/h to several t/h.



Specifications

DATA	MODEL	Unit	HKOJ-170	HKOJ-210	HKOJ-350	HKOJ-600	HKOJ-800	DATA	MODEL	Unit	HKOJ-170	HKOJ-210	HKOJ-350	HKOJ-600	HKOJ-800
Air flow*		m ³ /h	60	90	330	960	1920	Fineness d ₉₇		μ m	2-120	2-120	2.5-70	2.5-80	2.5-85
Number of milling nozzles		pcs.	3	3	3	3	3	Length(A)		mm	250	500	1000	1450	1800
Nozzle diameter		mm	2.1	2.6	5.0	8.5	12.0	Depth(B)		mm	360	550	1000	1450	1800
Milling chamber		mm	170	210	350	600	800	Height(C)		mm	650	800	1575	2270	2880
Classifier wheel power max.		kW	0.55	1.5	2.2	7.5	15	Weight(approx.)		kg	80	160	680	1200	3000
Max. speed		min ⁻¹	18000	12000	7000	5100	3600	* Air flow based on pressure of 8 bar(abs.) and 20° C							

Size-Reduction and Pulverizing With Fluidized Bed Opposed Jet Mill

